



# ZERTIFIKAT

Der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

**SHB Stahl- und Hartgusswerk Bösdorf GmbH**

**Werkstraße 7  
04249 Leipzig**

als Werkstoffhersteller für

**Gusserzeugnisse**

über die Voraussetzungen zur Herstellung von Werkstoffen für  
Druckgeräte entsprechend Richtlinie 2014/68/EU gemäß dem

**AD 2000-Merkblatt W 0**

erfüllt.

Die Firma verfügt folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse,
- fachkundliches Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie eine Prüfaufsicht für die zerstörungsfreien Prüfungen,
- die Erzeugnisse werden nach einem geeigneten Verfahren hergestellt,
- eine Güteüberwachung stellt die Einhaltung der in den Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicher.

Der Geltungsbereich und weitere Einzelheiten sind dem  
Bericht Nr. IS-AN1-LEI-W0/004/2021 zu entnehmen.

**Das Zertifikat ist gültig bis zum 06/2024.**

Zertifikat-Nr.: Z-IS-AN1-LEI-21-04-369415-001  
Leipzig, 30.06.2021

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

  
Dietmar Grigat



TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Abteilung Werkstoff- und Schweißtechnik  
Westendstrasse 199, 80686 München



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

Anlage zu den Zertifikats Nr. / Annex to Certificates No.:  
 DGR-0036-QS-W 06/2021/DD-639492-182150

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street:		Ort/City:		Werk / plant:		Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment
	SHB Stahl- und Hartgusswerk Bösdorf GmbH Werkstraße 7		04249 Leipzig		Leipzig		BRD	14.06.2021/ Rev. 0	1 v. / of 2	Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification	Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions		Gewicht / Weight	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules	Bericht Nr. / report no. --- vom / dated ---	Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b	Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness [mm] von / from 6a	Durchm. / Diameter [mm] von / from 7a	1 = t 2 = kg Wert value ↓	Art / Spec. 9a	Nr. / No. 9b	
1	G20Mn5 (1.6220) <sup>1</sup>	DIN EN 10213	QT	Gußstücke	d	d	8a 2	AD 2000	W5 / A4	10
2	GP240GH (1.0619) <sup>1</sup>	DIN EN 10213	N	Gußstücke	d	d	11- 576	AD 2000	W5 / A4	
3	GX5CrNiMo 19-11-2 (1.4408) <sup>11</sup>	DIN EN 10213	AT	Gußstücke	d	d	27- 1790	AD 2000	W5 / A4	
<sup>1</sup> Inspection certificate 3.2 if weight of casting exceeds 500 kg <sup>11</sup> Inspection certificate 3.2 if weight of casting exceeds 200 kg										

**Explanation:**  
 AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsamgeglüht / stress relieved TM = Thermo-mech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperatureregl. warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10