



ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle – Kennnummer 0036 –
nach Druckgeräterichtlinie
der

TÜV SÜD INDUSTRIE SERVICE GmbH

bescheinigt, dass die Firma

SHB Stahl- und Hartgusswerk Bösdorf GmbH
Werkstraße 7
04249 Leipzig

als Werkstoffhersteller
für Gussstücke aus legierten und unlegierten Stählen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem entsprechend
Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o. g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis zum Dezember 2024.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 639492/2021/MUC-002

Dresden, 22. Juni 2021



Hendrik Oltersdorf
Notifizierte Stelle – Kennnummer 0036 –
nach Druckgeräterichtlinie



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zu den Zertifikats Nr. / Annex to Certificates No.:
 DGR-0036-QS-W 06/2021/DD-639492-182150

Hersteller / Manufacturer:		Name: Straße/Street:		SHB Stahl- und Hartgusswerk Bösdorf GmbH Werkstraße 7		Werk / plant: Leipzig		Nationalität / Country:		Datum / Date:		Blatt-Nr. / Page No.:		Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment	
SHB Stahl- und Hartgusswerk Bösdorf GmbH		Ort/City:		04249 Leipzig				BRD		14.06.2021/ Rev. 0		2 v. / of 2		Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036	
lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification	Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions		Gewicht / Weight	Art / Spec.	Nr. / No.	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules	Bericht Nr. / report no. --- vom / dated ---	Bemerkungen / Remarks			
					Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]							1 = t 2 = kg	Art / Spec.	Nr. / No.
1	G20Mn5 (1.6220)	DIN EN 10213	4	Gußstücke	6a	6b	8a	9a	9b			10			
2	GP240GH (1.0619)	DIN EN 10213	N	Gußstücke	d	d	2	---	---						
3	GX5CrNiMo 19-11-2 (1.4408)	DIN EN 10213	AT	Gußstücke	d	d	2	---	---						

Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten
Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /
For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.
The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.

Explanation:
 AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperatureregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10